

Certyfikat

Ocena Procesu Spawalniczego wg programu certyfikacji MS-0013183



Nr Certyfikatu: **0198-8203H-0018**

Nazwa i adres wytwórcy: **Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe „Inter – Castor“ Spółka z o.o.
ul. Krośnieńska 5
PL_66-600 Połupin**

Zaświadcza się, że przedsiębiorstwo spełnia normatywne wymagania jakościowe obowiązujące w procesach spawalniczych.

Weryfikacja/Ocena wg: **PN-EN ISO 3834-2**

Nr raportu z audytu: **39037439**

Zakres: **Zakres oceny jak również wszystkie inne szczegóły zawiera raport z audytu.**

Zakład produkcyjny: **Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe „Inter – Castor“ Spółka z o.o.
ul. Krośnieńska 5
PL_66-600 Połupin**

Ważny do: **14.03.2019**

Zabrze, 31.03.2016


mgr inż. Sergiusz Berendt

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
Dział Usług dla Przemysłu
ul. Wolności 327, 41-800 Zabrze, Polska

e-mail: post@pl.tuv.com

Zakres działalności

Załącznik do certyfikatu nr: 0198-8203H-0018

Zakres produkcji: Konstrukcje stalowe

Norma dotycząca wyrobu/

Norma alternatywna

patrz PN-EN ISO 3834-5: PN-EN ISO 3834-2

Metody spawania

zgodnie z PN-EN ISO 4063: 111, 131, 135t, 138, 141

Grupa materiałów podstawowych

zgodnie z CEN ISO/TR 15608: 1, 8, Inconel 600

Odpowiedzialny personel

nadzoru spawalniczego

zgodnie z PN-EN ISO 14731: Główny spawalnik: Przemysław Zdaniuk, IWE
Zastępca: Waldemar Hasiów, IWE