

P.P.U.H. Inter-Castor Sp. z o.o. od przeszło 25 lat świadczy kompleksowe usługi w branży metalowej

- Szeroki zakres usług związanych z obróbką metalu oraz realizacja konstrukcji metalowych według wymagań klienta
- Usługi kooperacyjne w zakresie wyrobów zaawansowanej technologii
- Montaż, serwis i naprawa konstrukcji urządzeń do obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej metali i stopów

CIĘCIE

- plazmowe i gazowe (CNC) blach o maksymalnej grubości 100mm
- piłą taśmową- wysokość maksymalna 440 mm
- cięcie gilotyną- maksymalna długość 4000 mm, grubość- 25 mm

FREZOWANIE elementów o długości do 1500 mm i szerokości 400 mm.

TOCZENIE

Nasze tokarki karuzelowe pozwalają na obróbkę elementów o średnicy 1500 mm i wysokości 700 mm

GIĘCIE BLACH, RUR, KSZTAŁTOWNIKÓW

o maksymalnej długości 4000 mm i grubości 6 mm

ZWIJANIE BLACH, RUR, KSZTAŁTOWNIKÓW

Długość maksymalna elementu: 3000 mm (blacha)
Grubość maksymalna: 12mm (blacha)

RYFLOWANIE BLACH

 ze stali nierdzewnej, żaroodpornej oraz stopów niklu.

Maksymalna grubość obrabianej blachy: 3 mm

Zakres wysokości płaszczka: 600-1700 mm. Zakres średnic wewnętrznych płaszczka: 800-1800mm

OBRÓBKĄ STRUMIENIOWO-ŚCIERNA

poprzez śrutowanie, piaskowanie oraz szkiełkowanie.

NAKLADANIE POWŁOK LAKIERNICZYCH

Malowanie natryskowe za pomocą pompy Wagnera lub elektrostatyczne.

SPAWANIE METODAMI 111, 135 i 141

* ŁĄCZENIE STOPÓW NIKLU

NATRYSKIWANIE PŁOMIENIOWE

To proces polegający na pokrywaniu powierzchni metalowych roztopionymi proszkami metali (głównie proszkami chromowo-niklowymi). Dzięki temu uzyskujemy warstwę ochronną zapobiegającą szkodliwemu działaniu atmosferycznemu.

Zastosowanie:

- zwiększenie żywotności detali pracujących w atmosferze agresywnej (duża wilgotność lub działanie środków agresywnych).
- naprawy, regeneracja materiałów, jak i uzupełnianie ubytków powstałych w wyniku eksploatacji

