

P.P.U.H. Inter-Castor Sp. z o.o. od 30 lat świadczy kompleksowe usługi w branży metalowej

- Szeroki zakres usług związanych z obróbką metalu oraz realizacją konstrukcji metalowych według wymagań klienta
- Usługi kooperacyjne w zakresie wyrobów zaawansowanej technologii
- Montaż, serwis i naprawa konstrukcji urządzeń do obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej metali i stopów

CIĘCIE

- laserowe wycinarką o zakresie roboczym stołu 2000x6000, mocy 6 kW.*

MAKSYMALNE GRUBOŚCI CIĘTYCH BLACH:

- Stal konstrukcyjna 25 mm
- Stal nierdzewna 25 mm
- Aluminium 20 mm
- Miedź 12 mm

- plazmowe i gazowe (CNC) wycinarką Eckert o zakresie roboczym stołu 2000x6000 mm blach o maksymalnej grubości:

- 100mm w przypadku palnika gazowego
- 30mm przy cięciu plazmą.

- piłą taśmową - wysokość maksymalna 440 mm

- cięcie gilotyną HACO - maksymalna długość 3000 mm, grubość- 6 mm

- cięcie gilotyną - maksymalna długość 3000 mm, grubość- 25 mm

FREZOWANIE elementów o długości do 1500 mm i szerokości 400 mm.

TOCZENIE

Nasze tokarki karuzelowe pozwalają na obróbkę elementów o średnicy 2000 mm i wysokości 1250.

Tokarkami konwencjonalnymi możemy obrabiać elementy o średnicy 560 mm i długości 1500 mm

GIĘCIE BLACH:

- prasa krawędziowa CNC 4000 mm o nacisku 320 Ton*

(max. grubość giętej blachy 8 mm)

- zaginarka do blach KM – 4 (długość blachy 3000 mm, grubość 4)

- prasa krawędziowa 4000 mm o nacisku 160 Ton

(max. grubość giętej blachy 6 mm)



*planowane usługi dostępne od IV kwartału 2019 r.

P.P.U.H. Inter-Castor Sp. z o.o. | ul. Krośnieńska 5 | 66-600 Połupin

Tel.: +48 68 383 5112 | Fax: +48 68 383 5512 | E-mail: info@intercastor.pl

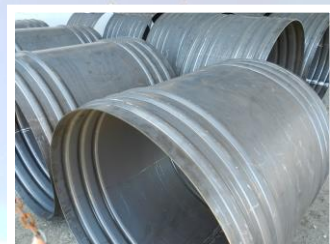
ZWIJANIE BLACH

- **zwijarka do blach 4-walcowa ***
(max szerokość blachy 3000mm, max grubość 10 mm)
- **zwijarka do blach 3-walcowa**
(max długość blachy 3000mm, max grubość 10 mm)
- **zwijarka do blach 3-walcowa**
(max długość blachy 1270mm, max grubość 4 mm)



RYFLOWANIE BLACH ze stali nierdzewnej, żaroodpornej oraz stopów niklu.

Maksymalna grubość obrabianej blachy: 3 mm
Zakres wysokości płaszczka: 600-1700 mm.
Zakres średnic wewnętrznych płaszczka: 800-1800mm



OBRÓBKA STRUMIENIOWO-ŚCIERNA

poprzez śrutowanie, piaskowanie oraz szkiełkowanie.

NAKLADANIE POWŁOK LAKIERNICZYCH

Malowanie natryskowe za pomocą pompy Wagnera lub elektrostatyczne.

SPAWANIE METODAMI 111, 135, 136 i 141 ŁĄCZENIE STOPÓW NIKLU

NATRYSKIWANIE PŁOMIENIOWE

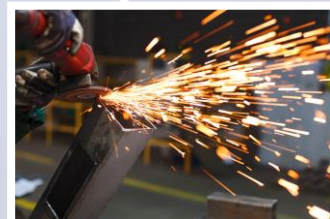
To proces polegający na pokrywaniu powierzchni metalowych roztopionymi proszkami metali (głównie proszkami chromowo-niklowymi). Dzięki temu uzyskujemy warstwę ochronną zapobiegającą szkodliwemu działaniu atmosferycznemu.

Zastosowanie:

- zwiększenie żywotności detali pracujących w atmosferze agresywnej (duża wilgotność lub działanie środków agresywnych).
- naprawy, regeneracja materiałów, jak i uzupełnianie ubytków powstałych w wyniku eksploatacji

USŁUGI DODATKOWE

Inter-Castor świadczy kompleksowe wykonawstwo elementów konstrukcji stalowych. Poza samym cięciem oraz gięciem blach świadczone są usługi zabezpieczenia elementów przed korozją nadając im również efekt estetyczny. Zabezpieczenie to odbywa się poprzez **cynkowanie ogniowe** lub **galwaniczne** oraz poprzez malowanie natryskowe bądź proszkowe.



***planowane usługi dostępne od IV kwartału 2019 r.**

P.P.U.H. Inter-Castor Sp. z o.o. | ul. Krośnieńska 5 | 66-600 Połupin

Tel.: +48 68 383 5112 | Fax: +48 68 383 5512 | E-mail: info@intercastor.pl